

シリコン系上塗り剤

絶・耐候性SA010

防汚性・耐久性に優れた塗膜で美観を長期間維持

防汚性・耐久性に優れた塗膜を形成するシリコン系上塗り剤です。各種下塗り剤に対応し、防錆などの効果を長期間持続すると共に美観を維持します。



主剤 3.5kg / 硬化剤 0.7kg

色調 調色対応(日塗工色番号で指定)

目的 屋外上塗り・防汚

用途 ・防錆上塗り
・躯体、外壁などの美観維持

容量 4.2kgセット(主剤 3.5kg / 硬化剤 0.7kg)

混合比率 主剤:硬化剤5:1(重量比)

塗布面積 約17~42㎡(100~240g/㎡ : 1~2回塗り)

乾燥膜厚 50~100μm

指触乾燥 約20~30分

硬化時間 約24時間

特長 1. シリコン系塗料
2. 優れた防汚性・耐久性

使用方法

※【絶・耐候性SA010】は、上塗り塗料です。ご使用前に、下塗りを完了しておいてください。

- ①混合前に主剤を電動攪拌機などで粘度が均一になるまで攪拌してください。硬化剤は、缶を振ってからご使用ください。
- ②主剤と硬化剤を5:1(重量比)の割合で混合し、電動攪拌機などで2分程度よく混ぜ合わせてください。
※塗料は1時間程度(気温20℃の環境下での目安)で使い切れる量を混合してください。
- ③塗装は、刷毛・ローラー・エアレスガンを使用してください。
- ④使用後の容器・工具類は【APレデュサー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。

注意点

- 硬化剤混入後、通常はすぐに使用できますが、低温時(10℃以下)には、30分程度熟成時間を取り使用してください。
- 希釈が必要な場合には【APレデュサー】を、主剤・硬化剤を混合した重量に対し10%を限度にご使用ください。
- エッジ・ボルト部などは、あらかじめ刷毛などで先塗りをしておいてください。
- 開封後はしっかり蓋をして直射日光の当たらない冷暗所に保管し、お早めに使い切るようにしてください。

◆絶・耐候性SA010 標準仕様

工程	塗料・塗布量・塗装方法
1. 素地調整	塗装面の汚れ(サビ、油、水分、ホコリ)を溶剤、サンドペーパーなどで除去
2. 下塗り	使用する下塗りの仕様に合わせ塗布及び乾燥
3. 乾燥	
4. 上塗り	絶・耐候性SA010塗布 50 μ m (刷毛・ローラー・エアレスガン)

◆性状

項目	性状
容器内の性状	主剤：各色粘ちょう液
	硬化剤：無色粘ちょう液
主剤・硬化剤混合比	主剤：硬化剤=5：1(重量比)
乾燥膜厚	50 μ m
塗布量	100～240g/m ²
作業性	刷毛・ローラー・エアレスガン
指触乾燥時間	20～30分(気温20℃・湿度60%の環境下)

※下塗りにパワー防錆EP039を使用

◆塗膜性能試験データ

項目	結果	試験内容
付着性強さ	7.1[N/mm ²]	建研式直接引張試験
引っかかり硬度試験	H	JIS K 5600-5-4 塗料の一般試験 第5部 塗膜の機械的性質 第4節 引っかかり硬度
促進耐候	光沢保持率80%以上	JIS K 5600-7-7 促進耐候性試験 第7部 塗膜の長期耐久性 キセノンランプ法 2000時間(10年相当)
耐衝撃性	衝撃による変形で 割れ、剥がれを認めない	JIS K 5600-5-3 塗料の一般試験 第5部 塗膜の機械的性質 第3節 おもり落下性 6.Dupon式 500g 50cm
耐揮発油性	塗膜に膨れ、割れ 剥がれない	JIS K 5600-6-1 塗料の一般試験 第6部 塗膜の化学的性質 第2節 耐液体性 試験用揮発油 1号及び2号にそれぞれ24時間浸漬
耐液体性試験 (中性)	塗膜に膨れ、割れ 剥がれない	JIS K 5600-6-1 塗料の一般試験 第6部 塗膜の化学的性質 第2節 耐液体性 3%塩化ナトリウム溶液 240時間浸漬
耐液体性試験 (アルカリ性)	塗膜に膨れ、割れ 剥がれない	JIS K 5600-6-1 塗料の一般試験 第6部 塗膜の化学的性質 第2節 耐液体性 10%水酸化ナトリウム溶液 240時間浸漬
耐屈曲性	異常なし	JIS K 5600-5-1 塗料の一般試験 第5部 塗膜の機械的性質 第1節 耐屈曲性 円筒形マンドレル法 10mm

※試験の塗布量は標準的に使用する量で行っています。
実際の作業は、必要に応じ所定の塗布量・膜厚になるよう調整してください。

【開発・製造元】

ヒトの生命を守り — あらゆるモノの再生・延命化も

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地31
TEL:0280・80・0005(代) FAX:0280・80・0006(代)
E-mail:support@somayq.com https://somayq.com/

【販売元】