

これだけで強力防錆！(屋内用)

パワー防錆EP2000

最小限のケレン作業でOK！ 抜群の作業性！
優れた耐化学薬品性・耐摩耗性・耐湿性

最小限の研磨作業(3種ケレン)で下処理が完了し、1回塗りで150 μ mの乾燥塗膜を形成※1。単品でも高い防錆力を発揮し、シャーシー、屋内配管、架台、タンク内部などの錆を長期間抑えます。混合比率1:1(重量比)と取扱いも簡単で作業性も抜群です。

※1: 標準塗布量の場合。施工時は、必要に応じ所定の塗布量、膜厚になるよう調整してください。



色調 調色対応(日塗工色番号で指定)

容量 9kgセット(主剤:4.5kg / 硬化剤4.5kg)

目的 屋内防錆上塗り

用途 ・防錆上塗り(新設の防錆塗装、防錆補修)
・工場、プラント、倉庫、鋼材建造物全般
・コンクリート面の防錆・防食・劣化防止

混合比率 主剤:硬化剤 / 1:1(重量比)

塗布面積 約28~56 m^2 (160~320g/ m^2 :1~2回塗り)

硬化時間 約16時間(気温20 $^{\circ}\text{C}$ ・湿度60%の環境下での目安)

※塗布面積は目安です。被塗物、作業方法などで異なります。

※乾燥時間は、気温20 $^{\circ}\text{C}$ ・湿度60%の環境下での目安です。気温・湿度により異なる場合があります。

使用方法

- ① 浮き錆や不活性塗膜は除去し、ケレン(3種ケレン以上)を行ってください。活性塗膜部分は、表面の目荒しを行ってください。
- ② 被塗面のダスト類を除去してください。海水・酸・アルカリなどで汚染されている場合には、清水洗浄を行ってください。
- ③ 混合前に主剤・硬化剤をそれぞれ、電動攪拌機などで粘度が均一になるまで攪拌してください。
- ④ 主剤と硬化剤を1:1(重量比)の割合で混合し、電動攪拌機などで2分程度よく混ぜ合わせてください。
※塗料は1時間程度で使い切れる量を混合してください。(気温20 $^{\circ}\text{C}$ の環境下での目安。夏場などの高温時は15分程度を目安に調整してください。)
- ⑤ 塗装は、刷毛・ローラー・エアレスガンを使用してください。
- ⑥ 使用後の容器・工具類は【EPレデュサー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。
- ⑦ 16時間以上乾燥させてください。
※乾燥時間は、気温20 $^{\circ}\text{C}$ ・湿度60%の環境下での目安です。状況に合わせて調整してください。

注意点

- 【屋内用】です。屋外及び日光にさらした場合、黄変、色あせ、チョーキングが起きる事があります。
- 屋外での使用の場合は【パワー防錆AP089】で必ず上塗りを行ってください。
- 低温時や硬化反応中に塗膜表面に結露・湿気が加わると、ブラッシング現象を起こす事があります。
- 硬化剤混入後、通常はすぐに使用できますが、低温時(10 $^{\circ}\text{C}$ 以下)には、30分程度熟成時間を取り使用してください。
- 希釈が必要な場合には【EPレデュサー】を、主剤・硬化剤を混合した重量に対し10%を限度にご使用ください。
- エッジ・ボルト部などは、あらかじめ刷毛などで先塗りをしておいてください。
- 開封後はしっかり蓋をして直射日光の当たらない冷暗所に保管し、お早めに使い切るようにしてください。

特長

1. 単品での強力防錆が可能
2. 最小限の表面処理でOK(3種ケレン以上)
3. 1回塗りで150 μ mの膜厚を形成※1
4. すでに発生している錆の進行を抑制
5. 混合比率1:1(重量比)と取扱いも簡単
6. 錆面、溶融亜鉛メッキ、ステンレス、コンクリート被膜面など、多種多様な素地に対応

工程図

1回塗りで強力な塗膜を形成し錆をしっかり押さえるから作業工程の大幅な短縮が可能に。

【工程表】

素地調整 → EP2000 (1回塗り)

※塗装回数は、素地の状態など塗装条件によって異なります。

※一例

【開発・製造元】

ヒトの生命を守り — あらゆるモノの再生・延命化も

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地31
TEL-0280-80-0005(代) FAX-0280-80-0006(代)
E-mail:support@somayq.com https://www.somayq.com

【販売元】