

「パワー防錆 NKRN-66」塗装仕様書

【材料一覧表】

商品名	材料	希釈
パワー防錆 NKRN-66	二液型変性エポキシ樹脂塗料	Eプレデューサー

【床塗装工程】

(20°C, 60%RH)

素地調整	●浮き錆や不活性塗膜は除去し、4種ケレン以上のケレンを行ってください。 ●活性塗膜部分は、表面の目荒らしを行ってください。 ●被塗面のダスト類の除去を行ってください。海水・酸・アルカリなどで汚染されている場合には清水洗浄を行ってください。									
塗装	商品名	塗回数 (回)	色相	混合比率 (重量比)	希釈率 (重量比)	塗装方法	合計塗布量 (g/m ²)	乾燥膜厚 (μm)	指触乾燥 ※1 (hr)	最終養生 (hr)
	パワー防錆 NKRN-66	1~2	グレー	主剤 3 硬化剤 2	0~10	刷毛 ローラー	750	500	6~8	16

※1 重ね塗りが可能な時間です。

【使用方法】

- 1) 素地調整を行います(【素地調整】参考)。
- 2) 混合前に主剤・硬化剤をそれぞれ、電動攪拌機などで粘度が均一になるまで攪拌してください。
- 3) 主剤と硬化剤を3:2(重量比)の割合で混合し、3~5分程度よく混ぜ合わせてください。
- 4) 塗装は、刷毛・ローラーを使用してください。 ※刷毛・ローラーを使用してください。
- 5) 使用後の容器・工具類は【Eプレデューサー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。
- 6) 12時間以上乾燥後、使用する上塗り塗料の仕様に従って塗装してください。

【使用上の注意】

- 1) 【パワー防錆NKRN-66】は、屋外及び日光にさらした場合、黄変、色あせ、チョーキングが起きる事があります。
- 2) 低温時や硬化反応中に塗膜表面に結露・湿気が加わると、ブラッシング現象を起こす事があります。
- 3) 硬化剤混入後、通常はすぐに使用できますが、低温時(10°C以下)には、30分程度熟成時間を取り使用してください。
- 4) 使用後はしっかり蓋をし、1~2ヶ月の間に使い切るようにしてください。
- 5) 乾燥中常時20°Cを超えるようにして下さい。
- 6) 塗装後、強制乾燥(ヒートガン等で表面温度50~60°Cくらいに加熱)を30分程すると硬化反応が促進されます。

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971
TEL.0280-80-0005(代) FAX.0280-80-0006(代)
E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com

R2.4改定