

「パワー防錆 SP041」塗装仕様書

【材料一覧表】

商品名	材料	希釈
パワー防錆 SP041	二液型ポリアミド硬化型エポキシ樹脂塗料	EPLデューサー

【床塗装工程】

(20°C, 60%RH)

素地調整	<ul style="list-style-type: none"> ● 浮き錆や不活性塗膜は除去し、3種ケレン以上のケレンを行ってください。 ● 活性塗膜部分は、表面の目荒らしを行ってください。 ● 被塗面のダスト類の除去を行ってください。海水・酸・アルカリなどで汚染されている場合には清水洗浄を行ってください。 									
塗装	商品名	塗回数 (回)	色相	混合比率 (重量比)	希釈率 (重量比※1)	塗装方法	合計塗布量 (g/m ²)	乾燥膜厚 (μm)	指触乾燥 ※2 (hr)	最終養生 (hr)
	パワー防錆 SP041	1~2	アイボリー	主剤 1 硬化剤 1	0~10%	刷毛 ローラー	127~265	60~125	4~6	12

※1 主剤と硬化剤を混合したものに対する重量比

※2 重ね塗りが可能な時間です。

【使用方法】

- 1) 素地調整を行います。(【素地調整】参考)
- 2) 混合前に主剤・硬化剤をそれぞれ、電動攪拌機などで粘度が均一になるまで攪拌してください。
- 3) 主剤と硬化剤を1:1(重量比)の割合で混合し、3~5分程度よく混ぜ合わせてください。
- 4) 塗装は、刷毛・ローラー・エアレスガンを使用してください。
- 5) 使用後の容器・工具類は【EPLデューサー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。
- 6) 12時間以上乾燥後、使用する上塗り塗料の仕様に従って塗装してください。

【使用上の注意】

- 1) 屋外及び日光にさらした場合、黄変、色あせ、チョーキングが起きる事があります。
- 2) 低温時や硬化反応中に塗膜表面に結露・湿気が加わると、ブラッシング現象を起こす事があります。
- 3) 硬化剤混入後、通常はすぐに使用できますが、低温時(10°C以下)には、30分程度熟成時間を取り使用してください。
- 4) エッジ・ボルト部などは、あらかじめ刷毛などで先塗りをしておいてください。
- 5) 使用後はしっかり蓋をし、1~2ヶ月の間に使い切るようにしてください。

株式会社 **染めQ** テクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971
 TEL.0280-80-0005 (代) FAX.0280-80-0006 (代)
 E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com