

超・フッ素系樹脂上塗り剤

絶・耐候性SF030

従来のフッ素系塗料を超える 耐候性・耐久性・防汚性

耐候性・耐久性・防汚性など、従来のフッ素系塗料を超える【超・フッ素系樹脂】を開発。塗布面を長期間保護する為、ビルの壁面など簡単に塗りなおす事のできない箇所に最適です。



主剤 4.2kg / 硬化剤 0.6kg

色調 調色対応(日塗工色番号で指定)

目的 屋外上塗り・耐候・耐久・防汚

用途 ・塗装面の保護
・躯体、外壁などの保護

容量 4.8kgセット(主剤 4.2kg / 硬化剤 0.6kg)

混合比率 主剤:硬化剤/7:1(重量比)

塗布面積 約40~48㎡(100~120g/㎡:乾燥膜厚50μm:1回塗りの場合の目安)

※被塗物の状態や仕上がりによって2回塗りの必要があります(200~240g/㎡)

指触乾燥 約20~30分

硬化時間 24時間以上

特長 1. 超・フッ素系塗料
2. 優れた耐候性・防汚性・耐久性

使用方法

※【絶・耐候性SF030】は、上塗り塗料です。ご使用前に、下塗りを完了しておいてください。

- ① 混合前に主剤を電動攪拌機などで粘度が均一になるまで攪拌してください。硬化剤は、缶を振ってからご使用ください。
- ② 主剤と硬化剤を7:1(重量比)の割合で混合し、3~5分程度よく混ぜ合わせてください。
- ③ 塗装は、刷毛・ローラー・エアレスガンを使用してください。
- ④ 使用後の容器・工具類は【APレデューサー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。

注意点

- 硬化剤混入後、通常はすぐに使用できますが、低温時(10℃以下)には、30分程度度熟成時間を取り使用してください。
- 希釈が必要な場合には【APレデューサー】を、主剤・硬化剤を混合した重量に対し10%を限度にご使用ください。
- エッジ・ボルト部などは、あらかじめ刷毛などで先塗りをしておいてください。
- 使用後はしっかり蓋をし、1~2ヶ月の間に使い切るようにしてください。

■絶・耐候性SF030 標準仕様

工程	塗料・塗布量・塗装方法
1. 素地調整	塗装面の汚れ(サビ、油、水分、ホコリ)を溶剤、サンドペーパーなどで除去
2. 下塗り	使用する下塗りの仕様に合わせ塗布及び乾燥
3. 乾燥	
4. 上塗り	絶・耐候性SF030塗布 50μm (刷毛・ローラー・エアレスガン)

■性状

項目	性状
容器内の性状	主剤：各色粘ちょう液
	硬化剤：無色粘ちょう液
主剤・硬化剤混合比	主剤：硬化剤=7：1(重量比)
乾燥膜厚	50μm
塗布量	100～120g/m ²
作業性	刷毛・ローラー・エアレスガン
指触乾燥時間	20～30分(気温20℃・湿度60%の環境下)

※下塗りにパワー防錆EP039を使用

■塗膜性能試験データ

項目	結果	試験内容
付着性強さ	7.1[N/mm ²]	建研式直接引張試験
引っかかり硬度試験	H	JIS K 5600-5-4 塗料の一般試験 第5部 塗膜の機械的性質 第4節引っかかり硬度
促進耐候	光沢保持率90%以上	JIS K 5600-7-7 促進耐候性試験 第7部 塗膜の長期耐久性 キセノンランプ法 4000時間(20年相当)
耐衝撃性	衝撃による変形で割れ、剥がれを認めない	JIS K 5600-5-3 塗料の一般試験 第5部 塗膜の機械的性質 第3節 おもり落下性 6.Dupon式 500g 50cm
耐揮発油性	塗膜に膨れ、割れ剥がれがない	JIS K 5600-6-1 塗料の一般試験 第6部 塗膜の化学的性質 第2節 耐液体性 試験用揮発油 1号及び2号にそれぞれ24時間浸漬
耐液体性試験(中性)	塗膜に膨れ、割れ剥がれがない	JIS K 5600-6-1 塗料の一般試験 第6部 塗膜の化学的性質 第2節 耐液体性 3%塩化ナトリウム溶液 240時間浸漬
耐液体性試験(アルカリ性)	塗膜に膨れ、割れ剥がれがない	JIS K 5600-6-1 塗料の一般試験 第6部 塗膜の化学的性質 第2節 耐液体性 10%水酸化ナトリウム溶液 240時間浸漬
耐屈曲性	異常なし	JIS K 5600-5-1 塗料の一般試験 第5部 塗膜の機械的性質 第1節 耐屈曲性 円筒形マンドレル法 10mm

※試験の塗布量は標準的に使用する量で行っています。
実際の作業は、必要に応じ所定の塗布量・膜厚になるよう調整してください。

※カタログに記載されている内容及び仕様は、予告なく変更する場合があります。

【製造元】

再生・延命化への技術革新 ― 鉄、コンクリート…

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地

TEL.0280-80-0005(代) FAX.0280-80-0006(代)

E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com