

塗膜硬度と柔軟性を併せ持つ2液ウレタンクリヤー

041クリヤー
専用硬化剤
専用シンナー

041クリヤー / 051 硬化剤



041クリヤー (速乾) / 053 硬化剤



031 シンナー

高い塗膜硬度(H~4H*)と柔軟性を兼ね備えた特殊ウレタンクリヤーです。自動車への使用はもちろん、あらゆる建材などにも使用する事ができ、透明度が高く耐候性も良いため、幅広い分野で活用する事ができます。

※4Hの塗膜硬度を出すためには、強制乾燥が必要です。
(60℃で30~40分乾燥後、80℃で30~40分乾燥させます)

色調 クリヤー

目的 クリヤーコート

用途 ・自動車塗装

塗布面積 約30㎡ (65g/㎡×2回計130g/㎡)※2回塗り
※塗布面積は目安です。被塗物、作業方法などで多少異なります。

指触乾燥 約15分

上塗りまでの乾燥時間 約4時間

※乾燥時間は、気温20℃・湿度60%の環境下での目安です。

使用方法

- ①被塗面の油分・ホコリなどを完全に除去してください。
- ②ミツチャクロンマルチを塗布し、20分程度乾燥させてください。
- ③主剤と硬化剤を4:1の割合(重量比)混合してください。
 - ・【041クリヤー】には【051硬化剤】を使用してください。
 - ・【041クリヤー 速乾】には【053硬化剤 速乾】を使用してください。
- ④口径1.3mmのスプレーガンで50~65g/㎡、膜厚20~25μmを目安に塗布してください。1回目を塗布後、5分程度のセッティングを取り2回目を塗布してください。2回塗りで十分な肌が得られますが、必要であれば3回目を塗布してください。
- ⑤15分程度自然乾燥させてください。その後60℃で30~40分程度強制乾燥してください。
- ⑥使用後の容器・工具類は【031シンナー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。
※乾燥時間は気温20℃・湿度60%の環境下での目安です。
※希釈が必要な場合には【031シンナー】を、混合した重量に対し15%を限度に使用してください。
※強制乾燥時の温度は徐々に升温させてください。

注意点

- 10℃以下の場所で作業を行なう場合には、あらかじめ室温を上げておくか、塗装後温度を上げるようにしてください。
- 温度が低い場合、乾燥を早めようとして硬化剤を増すとかえって乾燥時間が遅くなります。その場合、5:1の範囲まで硬化剤を少なくすることで乾燥を早めることが可能です。
- 【041クリヤー シリーズ】は芯の縮まりに時間を要するため、強制乾燥をお勧めします。

- 特長**
1. 超強力密着性、速乾性、柔軟性
 2. 1本で樹脂プライマー・サフェーサーの2役
 3. 時間・コストの大幅削減が可能

※カタログに記載されている内容及び仕様は、予告なく変更する場合があります。

【製造元】

再生・延命化への技術革新 — 鉄、コンクリート…

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地
TEL.0280-80-0005 (代) FAX.0280-80-0006 (代)
E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com