

強力防錆上塗り

パワー防錆 AP089

防食性、耐候性、耐化学薬品性に優れた
頑強な塗膜が、サビを長期間抑える！

抜群の防食性と耐候性、耐化学薬品性に優れ、衝撃にも強い塗膜を形成し、長期間サビを抑える防錆上塗り剤です。鉛やクロムなどの有害重金属を一切使用せず、安全性にも優れています。

【パワー防錆シリーズ EP039/SP041】との相性も抜群で上塗りとして使用することで防錆力をさらに高めます。



主剤 3.5kg / 硬化剤 0.7kg
(受注生産品のため納品までお時間をいただいております)

色調 調色対応(日塗工色番号で指定 / 近似色)

用途 ■ 防錆上塗り

- 屋外用防錆上塗り
- 新設時の防錆上塗り
- 錆発生箇所の防錆上塗り

容量 主剤3.5kg / 硬化剤0.7kg

混合比率 主剤:硬化剤 / 5:1(重量比)

塗布面積 約17㎡(240g/㎡ / WET膜厚 200μm / DRY膜厚100μm)
・塗布面積は目安です。被塗物、作業方法などで異なります。

乾燥時間 24時間以上(気温20℃・湿度60%の環境下での目安)

使用方法

【パワー防錆AP089】は、上塗りです。ご使用前に、当社製品【パワー防錆シリーズ】などを用いて下塗りを完了させてください。

- ① 混合前に、主剤を電動攪拌機などを用いて、粘度が均一になるまで十分に攪拌し、硬化剤は缶を振って攪拌してください。
- ② 主剤と硬化剤を5:1(重量比)の割合で混合し、電動攪拌機などで約2分間、十分に攪拌してください。
 - ・1時間程度で使い切れる量を混合してください。(気温20℃の環境下での目安。夏場などの高温時は30分程度を目安に調整してください。)
 - ・硬化剤混合後は通常、直ちに使用可能ですが、低温時(10℃以下)では、約30分間の熟成時間を設けてからご使用ください。
 - ・作業状況に応じて、主剤・硬化剤の混合重量に対し10%を上限として【APレデュサー】で希釈してご使用ください。
- ③ 刷毛、ローラー、エアレスガンを使用してください。
- ④ 所定の膜厚(WET膜厚200μm)に達するよう、2回塗りで施工してください。
 - ・エッジ・ボルト部などは、あらかじめ刷毛などで先塗りをしてください。
 - ・1回の塗装で隠れいが得られた場合でも、耐候性および耐久性の観点から、必ず2回塗りを実施してください。
 - ・隠れい性が不足する場合は、適宜塗り重ねを行ってください。
- ⑤ 使用後の容器・工具類は【APレデュサー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。

使用上の注意

- 記載している各数値は、全て標準のものです。被塗物の形状、素地の状態、気象条件、施工条件、仕上がり条件などにより異なる場合があります。必要に応じ所定の膜厚になるように使用量、塗り回数や乾燥時間などを調整してください。
- 低温時や硬化反応中に塗膜表面に結露・湿気が加わると、ブラッシング現象を起こす事があります。
- 直射日光の当たらない冷暗所に保管しお早目に使い切るようにしてください。また、開封後はしっかり蓋をして密封してください。
- 危険有害情報や使用上の注意など詳細については、SDS(安全データシート)を参照してください。

特長

- 優れた防食性・耐候性・耐化学薬品性
- 過酷な場所でも(港湾設備・船・工場プラントなど)
- 頑強な塗膜がサビを長期間抑える
- 抜群の光沢を長期間保持
- 鉛やクロムを含まない

■パワー防錆AP089仕様

工程	塗料・塗布量・塗装方法
1. 素地調整	使用する下塗り剤に応じて 適宜処理を行ってください。
2. 下塗り	
3. 乾燥	
4. 上塗り	パワー防錆 AP089 塗布 塗布量は 240g/㎡ (刷毛・ローラー・エアレスガン)

※仕様は一例です。
被塗物の形状、素地状態、気象条件、施工条件などにより異なる場合があります。

■性状

項目	性状
容器内の性状	主剤：各色粘ちょう液
	硬化剤：無色粘ちょう液
主剤・硬化剤混合比	主剤：硬化剤=5：1 (重量比)
設計膜厚	WET：200μm / DRY：100μm
塗布量	240 g/㎡
作業性	刷毛・ローラー・エアレスガン
ポットライフ	3～5時間 (気温 20℃の環境下)
塗り重ね可能時間	1時間～7日間 (気温 20℃の環境下)
乾燥時間	24時間 (気温 20℃の環境下)
貯蔵安定性	12ヶ月間異常なし (気温 20℃の環境下)

※記載している各数値は、全て標準のものです。
被塗物の形状、素地の状態、気象条件、施工条件、仕上がり条件などにより異なる場合があります。
必要に応じ所定の膜厚になるように使用量、塗り回数や乾燥時間などを調整してください。

■塗膜性能試験データ

試験項目	結果	試験内容
耐衝撃性	異常なし	JIS K 5600-5-3 おもり落下法 Dupon 式 300g 高さ 50cm
付着性	25/25	JIS K 5600-5-6 クロスカット法 2mm×2mm クロスカット
耐液体性試験 アルカリ性	異常なし	JIS K 5600-6-1 5% 水酸化ナトリウム 23℃ 168時間浸漬
耐中性塩水噴霧性	異常なし	JIS K 5600-7-1 5% 塩化ナトリウム 35℃ 6,000時間
耐揮発油性	異常なし	JIS K 5600-6-1 試験用揮発油 3号 23℃ 168時間浸漬
サイクル腐食性	異常なし	JIS K 5600-7-9 サイクル D (塩水噴霧：30℃：0.5時間) → (湿潤：湿度 95%：1.5時間) → (熱風乾燥：50℃：2時間) → (温風乾燥：30℃：2時間) 120 サイクル
ヒートサイクル試験	異常なし	(-50℃：1時間) → (30℃：1時間) 10 サイクル後 JIS K 5600-5-6 クロスカット法 2mm×2mm クロスカット

※本資料に記載の試験データは、当社による特定条件下での測定結果です。
実際の使用環境により数値は変動することがあります。なお、これらの数値は規格値ではありません。

□掲載している内容の一部及びすべてについて、無断で転写、転用、編集、改変、販売などの二次利用を固く禁じます。
□掲載している内容は、予告なく変更する場合があります。

【開発・製造元】

ヒトの生命を守り — あらゆるモノの再生・延命・強靱化も

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地31
TEL:0280・80・0005(代) FAX:0280・80・0006(代)
<https://somayq.com/>

【販売元】