

スポット溶接にも使える変性シリコンタイプ! 008シーリング剤

湿気硬化型のシーリング剤です。

耐熱・耐寒性に優れ、硬化後、弾性被膜を形成します。亜鉛メッキ鋼板、アルミ板、ポリエステルパテ面などへ直接塗着でき、塗着後2時間で上塗りが可能。

また、通電性が良く、スポット溶接部分の充填剤として使用できます。その上、有害物質を一切排出しません。



左: 150g / 右: 333ml
※150gはホワイトのみ

色調 ホワイト・アイボリー

目的 金属のシーリング

用途 自動車補修、亜鉛メッキ鋼板、アルミ板
ポリエステルパテ面

特長

1. 作業性抜群
2. 速硬化型
3. 上塗りにアクリル焼き付けが可能
4. 肉やせ、だれ、発泡がない

容量 333ml / 150g (150gはホワイトのみ)

耐熱温度 180℃ (塗装時雰囲気温度)

乾燥時間 指触乾燥: 約15分
硬化乾燥: 約2時間
※気温20℃・湿度60%の環境下での目安です
※乾燥時間は気温、湿度、素材により異なる場合があります

使用方法

- ①被塗面の油分、汚れ、水分、ホコリなどを完全に除去してください。
- ②かまぼこ状に塗着してください。5mm以上厚く塗着した方が、薄付けするよりも早く硬化します。
- ③2時間程度乾燥させます。(気温20℃・湿度60%の環境下での目安)
※焼付け塗装を行う場合は、24時間以上乾燥させてください。
- ④使用する上塗り塗料の仕様に従って塗装してください。

注意点

- かまぼこ状に充填し、2~3mm以上の厚みをつけてください。薄くのぼして付けた場合、乾燥不良を起こすことがあります。
- 塗着後、2時間程度(焼付け塗装の場合は24時間以上)乾燥時間をおいてなるべく早く上塗り塗装を行ってください。塗着後5日以上経過後の上塗り塗装は、密着不良の原因となるおそれがあります。
- 湿度の低い環境で使用する場合は、硬化に時間がかかります。
- 2色塗り分けをする場合は、まず1色目を完全に硬化させてください。その後【008シーリング剤】部分を粘着力の弱いドラフティングテープなどでマスキングをし、その上から通常のマスキングテープを貼り2色目を塗装してください。マスキングテープは塗装後すぐに剥がしてください。
- アルキッド樹脂系塗料の上塗りは乾燥が遅くなることがありますのでご注意ください。
- 上塗りにフタル酸系塗料は、使用できません。
- カートリッジ口の防湿膜に穴をあけてからノズルをセットしてください。
- 開封後は速やかに使用してください。
- 冬場などの低温時は高粘度になり、カートリッジの押し出し圧が高くなり破裂する恐れがあります。できるだけ室温に戻して使用ください。
- 先端ノズル口径は3mm以上でご利用ください。
- 直接肌に触れた場合には、シンナーなどで速やかに取り除いてください。
- 紫外線が当たる箇所への塗布は避けてください。
- 焼付け塗装の際は、24時間以上乾燥させてください。温度は急にかけるのではなく、徐々に上げていき最大180℃までとしてください。
- 乾燥後は通電しなくなるので、スポット溶接に使用する場合は、溶接作業に入る前に充填してください。
- エアージェンを使用する際には、使用後に残存圧が抜けやすい状態で使用してください。
- 強い力で押すと、底部から【008シーリング剤】がはみ出ることがあります。

※カタログに記載されている内容及び仕様は、予告なく変更する場合があります。

【販売元】

【製造元】

再生・延命化への技術革新 — 鉄、コンクリート…

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地

TEL.0280-80-0005 (代) FAX.0280-80-0006 (代)

E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com