

# ケレン無しで錆に直塗り! パワー防錆 NKRN-66

66N/mm<sup>2</sup>の強度で錆を強力に抑える!  
下処理の工程を大幅カット!

ケレンなしで錆に直接塗装でき、66N/mm<sup>2</sup>もの高い強度の塗膜が物理的に錆を長期間抑えます。しかも、ケレンによる旧塗膜に含まれた鉛やクロムなどの有害重金属の飛散もなくなり、環境汚染を防ぎます。施工期間も3分の1以下と、徹底した工程短縮も実現しました。



主剤 4.5kg/ 硬化剤 3kg

**色調** グレー

**目的** 強力防錆下塗り

**用途** ・錆面の防錆・補強  
・ケレンが難しい現場での防錆施工

**容量** 7.5kg セット (主剤 4.5kg/ 硬化剤 3kg)

**塗布面積** 約 10 m<sup>2</sup> (750g/m<sup>2</sup> ※乾燥膜厚 500 μm)  
※塗布面積は目安です。被塗物、作業方法などで異なります。

**上塗りまでの乾燥時間** 12時間以上 (気温 20°C・湿度 60%の環境下での目安)

## 使用方法

- ①被塗面の油分、汚れ、水分、ホコリなどを完全に除去してください。  
海水・酸・アルカリなどで汚染されている場合には、清水洗浄を行ってください。
- ②混合前に主剤・硬化剤をそれぞれ、電動攪拌機などで粘度が均一になるまで攪拌してください。
- ③主剤と硬化剤を3:2(重量比)の割合で混合し、3~5分程度よく混ぜ合わせてください。
- ④塗装は、刷毛・ローラーを使用してください。  
※刷毛・ローラーを、よくしごいてから塗布してください。  
※乾燥膜厚は 500 μm 程度が目安です。
- ⑤使用後の容器・工具類は【EP レデュサー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。
- ⑥12時間以上乾燥後、使用する上塗り塗料の仕様に従って塗装してください。  
※乾燥時間は、気温20°C・湿度60%の環境下での目安です。状況に合わせて調整してください。  
※上塗りに【パワー防錆 AP089】をご使用いただく事で、更に強力な防錆力が得られます。

## 注意点

- 【パワー防錆 NKRN-66】は、屋外及び日光にさらした場合、黄変、色あせ、チョーキングが起きる事があります。
- 低温時や硬化反応中に塗膜表面に結露・湿気が加わると、ブラッシング現象を起こす事があります。
- 硬化剤混入後、通常はすぐに使用できますが、低温時(10°C以下)には、30分程熟成時間を取り、使用してください。
- 希釈が必要な場合には【EPレデュサー】を、主剤・硬化剤を混合した重量に対し5%を限度にご使用ください。
- 使用後はしっかり蓋をし、1~2ヶ月の間に使い切るようにしてください。

- 特長**
1. ケレン作業なしで錆に直接塗装できる強力防錆下塗り
  2. 1回塗りで乾燥塗膜 500 μm の厚膜を形成
  3. 高い強度の塗膜を形成
  4. 66N/mm<sup>2</sup>の強度で錆を物理的に抑える
  5. 幅広い上塗りに対応
  6. 環境汚染対策に対応

## ■パワー防錆 NKRN-66 標準仕様

工程	塗料・塗布量・塗装方法
1. 素地調整	塗装面の汚れ(サビ、油、水分、ホコリ)を除去
2. 下塗り	パワー防錆 NKRN-66 を塗布、塗布量は750g/㎡ (刷毛・ローラー)
3. 乾燥	12時間(気温20℃・湿度60%の環境下)
4. 上塗り	上塗りの仕様により塗装

## ■性状

項目	性状
容器内の性状	主剤：グレー色液体
	硬化剤：ベージュ色液体
主剤・硬化剤混合比	主剤：硬化剤=3：2(重量比)
標準乾燥膜厚	500μm
標準塗布量	750g/㎡
作業性	刷毛・ローラー
ポットライフ	1～2時間(気温20℃・湿度60%の環境下)
指触乾燥時間	5～6時間(気温20℃・湿度60%の環境下)
上塗り可能時間	12時間(気温20℃・湿度60%の環境下)
貯蔵安定性	12ヶ月間異常なし(気温20℃・湿度60%の環境下)

## ■塗膜性能試験データ

項目	試験内容	結果
付着性	11.3N/mm <sup>2</sup>	JIS K 5600-5-7 プルオフ法 プラスト鋼板
曲げ強度	66.6N/mm <sup>2</sup>	JIS A 1106 (材齢7日)
圧縮強さ	90.4N/mm <sup>2</sup>	JIS K 7181 (材齢7日)
引張り強さ	72.8N/mm <sup>2</sup>	JIS K 7161-1 (材齢7日)
塩水噴霧試験	さび、膨れ、剥がれ 割れを認めない	JIS K 5600-7-1 6,000時間 一般部
	0.5mm以下	JIS K 5600-7-1 6,000時間 カット部(最大さび、膨れ幅)
耐衝撃性	異常なし	JIS K 5600-5-3 1kg 鋼球 高さ1m 10回以上
耐摩耗性	21mg	JIS K 7204 摩耗輪 CS-17、1kg 荷重、1,000回転
耐揮発油性	異常なし	JIS K 5600-6-1 試験用揮発油 1号及び2号にそれぞれ24時間浸漬
耐液体性試験 酸性	異常なし	JIS K 5600-6-1 5%硝酸溶液 480時間浸漬
耐液体性試験 アルカリ性	異常なし	JIS K 5600-6-1 5%水酸化ナトリウム溶液 480時間浸漬

※試験の塗布量は標準的に使用する量で行っています。  
実際の作業は、必要に応じ所定の塗布量・膜厚になるよう調整してください。

## ■塗布可能な被塗面

塗装可能な被塗物	密着性
錆面	○
亜鉛メッキ面	○
溶融亜鉛処理鋼材	○
アルミ	○
ステンレス	○
旧塗膜(活性塗膜)	○
コンクリート面	○

## ■適正な上塗り

塗装可能な被塗物	密着性
2液アクリルウレタン	◎
2液ポリウレタン	◎
速乾性アクリルウレタン	◎
2液弱溶性ウレタン	◎
2液型フッ素樹脂塗料	◎
2液型シリコン樹脂塗料	○
1液弱溶剤ウレタン	○

※カタログに記載されている内容及び仕様は、予告なく変更する場合があります。

【販売元】

【製造元】

再生・延命化への技術革新 — 鉄、コンクリート…

**株式会社 染めQテクノロジー**

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地  
TEL.0280-80-0005 (代) FAX.0280-80-0006 (代)  
E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com