

強力な防錆力＋密着性

アルミパテ防錆(J)

ガルバリウムや溶融亜鉛にもしっかり密着できる程の強力な密着力を持ち、大きな荷重のかかる部位の補修や溶接できない場所等の錆穴再生が可能です。耐水性に優れており、強力な防錆力を発揮します。また、さまざまな金属に使えるだけでなく木材、コンクリート、プラスチック、FRP等にも使用することができます。しかも、柔軟性があり、衝撃にも強いパテです。(ファイバー入り)



色調 シルバー

(硬化剤混合後は、うすいシルバーグレー)

特長

1. 高い防錆力。サビ部分にも使用可能。キレイに再生し修正後のサビも防ぎます。
2. 厚付けできるので、穴埋めができます。
3. 金属・塗膜・木材・コンクリート・プラスチック・FRP等素材を選ばず使用できます。
4. 強力な密着力でガルバリウムや溶融亜鉛にもしっかり密着。
5. 耐水性抜群。柔軟性もあり衝撃にも強いパテです。

目的 金属・コンクリートの補修

- ### 用途
- 自動車補修・建築・工業系
 - サビ・段差・凹み・亀裂・穴の補修

使用方法

1. 被塗面の油分・水分・ホコリ等を完全に除去してください。
2. 表地面をP80～240(素材により異なります)のペーパーで研磨し、ダストを除去してください。
3. 使用前にパテ主剤をよく攪拌し、**主剤100に対して共通硬化剤(J)2の割合(重量比)**で十分に時間をかけ、ムラなく混合してください。また、パテは一度に厚付けせず、薄く塗り重ねるようにヘラ付けしてください。
4. 常温(20℃)・湿度60%で30～40分程度乾燥後、P80～120のペーパーで研磨してください。

注意点

1. 主剤は、使用前によく攪拌してください。
2. 硬化剤は、十分に揉みほぐしてから使用してください。
3. パテの上に直接塗装する場合は、研磨後さらにP240～320のペーパーで肌調整してください。
4. 湿度の高い場合、被塗面に結露が発生することがありますので、乾いたウエスでパテ付け面を拭いてから作業をしてください。
5. 湿度の低い場合、被塗面を温めてからパテ付けを行ってください。塗り重ねが非常にスムーズになります。
6. **主剤100に対して硬化剤2の割合(重量比)を必ず守ってください。**バランスの悪い配合で使用しますと、硬化不良や密着不良の原因となります。
7. アルミ・亜鉛処理鋼板(薄板)は熱により素材が変形する事がありますので注意してください。また、亜鉛処理鋼板は120分以上の乾燥時間を取り、研磨してください。
8. パテの保管は使用前、使用后共に缶を密閉し、直射日光の当たらない冷暗所に保管してください。

被塗物との密着性

アルミニウム	◎
ステンレス	◎
スチール	◎
焼付塗装塗膜	◎
亜鉛メッキ	○
溶融亜鉛メッキ	○
コンクリート	◎
モルタル	◎

◎=最適
○=良

性能表

耐熱温度※1	150℃
指触乾燥	20分
乾燥時間※2	50分
最大厚み	10mm
研磨性	良

※1 焼付など一時的な温度上昇
※2 研ぎはじめまでに必要な硬化時間

共通硬化剤(J) (別売り)

弊社のパテシリーズのほぼ全てに使用できる硬化剤です。パテごとに硬化剤を変える必要が無いので使いやすく、無駄がありません。



色調 ブルー

配合率 パテ 100 : 硬化剤 2

容量 80g・60g・30g

■表の内容は、あくまでも目安です。気候や素材の種類・状態、作業環境によって変化する場合があります。作業時にご参考いただく資料としてご利用ください。

※カタログに記載されている内容は、予告なく変更する場合があります。