SOMAY-Q

薄付～厚付まで使えて成形も可能

アルミパテ パワーズ(J)

厚付け性、ヘラ付け性に優れた高張力鋼板対応のパテです。ポリエステルパテの弱点である収縮と吸い込みを解決し、さらに密着力を高めました。スライドドアなどの衝撃の大きな箇所で特に威力を発揮します。(ファイバー入り)

3kg

色調 シルバー

目的 自動車等金属の補修

用途
- ●自動車の補修
- ●穴が貫通してしまっている箇所
- ●大きな衝撃の加わる箇所

特長
1. 収縮・吸い込みに強い。
2. ヘラ付けが良く、高張力鋼板にも対応。
3. ファイバー入りだから衝撃にも強い。

使用方法 指触乾燥：約10分　乾燥硬化：約30分　※気温や湿度により多少異なる場合があります。

1. 被塗面の油分・水分・ホコリ等を完全に除去して下さい。
2. 表地面をP80～240（素材により異なります）のペーパーで研磨し、ダストを除去して下さい。
3. 使用前にパテ主剤をよく撹拌し、主剤100に対して共通硬化剤(J)2の割合（重量比）で十分に時間をかけ、ムラなく混合して下さい。また、パテは一度に厚付けせず、薄く塗り重ねるようにヘラ付けして下さい。
4. 常温(20℃)・湿度60%で30～40分程度乾燥後、P80～120のペーパーで研磨して下さい。

※ 錆穴補強・錆面に使用する場合には、パテ付け前に【必殺錆封じ】をご使用頂く事で密着・防錆力をアップする事ができます。

注意点
1. 主剤は、使用前によく撹拌して下さい。
2. 硬化剤は、十分に揉みほぐしてから使用して下さい。
3. パテの上に直接塗装する場合は、研磨後さらにP240～320のペーパーで肌調整して下さい。
4. 湿度の高い場合、被塗面に結露が発生することがありますので、乾いたウエスでパテ付け面を拭いてから作業をして下さい。
5. 温度の低い場合、被塗面を温めてからパテ付けを行って下さい。塗り重ねが非常にスムーズになります。
6. 主剤100に対して硬化剤2の割合(重量比)を必ず守って下さい。バランスの悪い配合で使用しますと、硬化不良や密着不良の原因となります。
7. アルミ・亜鉛処理鋼板（薄板）は熱により素材が変形する事がありますので注意して下さい。また、亜鉛処理鋼板は120分以上の乾燥時間を取り、研磨して下さい。
8. パテの保管は使用前、使用後共に缶を密閉し、直射日光の当たらない冷暗所に置いて下さい。

被塗物との密着性

アルミニウム	◎
ステンレス	◎
スチール	◎
焼付塗装塗膜	◎
亜鉛メッキ	○
溶融亜鉛メッキ	○
硬質塩ビ	○
FRP	○
コンクリート/モルタル	◎

◎＝最適
○＝良

性能表

耐熱温度※1	150℃
指触乾燥	10分
乾燥時間※2	30分
研磨性	良

※1 焼付など一時的な温度上昇
※2 研ぎはじめまでに必要な硬化時間

■表の内容は、あくまでも目安です。気候や素材の種類・状態、作業環境によって変化する場合があります。作業時にご参考いただく資料としてご利用下さい。

共通硬化剤(J)〔別売り〕

弊社のパテシリーズのほぼ全てに使用できる硬化剤です。パテごとに硬化剤を変える必要が無いため使いやすく、無駄がでません。

色調 ブルー
配合率 パテ100：硬化剤2
容量 80g・60g・30g

※カタログに記載されている内容は、予告なく変更する場合があります。

株式会社 染めQテクノロジイ
〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地31
TEL.0280-80-0005㈹ FAX.0280-80-0006㈹
E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com

2014.07