

## スポット溶接にも使える変性シリコンタイプ! 008シーリング剤

【008 シーリング剤】は、湿気硬化型のシーリング剤です。耐熱・耐寒性に優れ、硬化後、弾性被膜を形成します。亜鉛メッキ鋼板、アルミ板、ポリエステルパテ面等へ、直接塗着でき、塗着後2時間から上塗りが可能。また、通電性が良く、スポット溶接部分の充填剤として使用できます。その上、有害物質を一切排出しません。



**色調** ホワイト、アイボリー (333mlのみ)

**特長**

**目的** 金属のシーリング

1. 乾燥が早く作業性抜群
2. 硬化後、各種塗料塗布可能
3. アクリル焼付け可能
4. 速硬化型 30分～1時間
5. 肉やせ、だれ、発砲がない
6. 耐熱温度 (180℃)  
(温度は急上げずに、低温から徐々に上げるようにしてください。)

**使用方法** 指触乾燥：約15分 ※気温や湿度により多少異なる場合があります。

1. 被塗面の油分、水分、その他の不純物を完全に除去してください。
2. 【008 シーリング剤】をかまぼこ状に塗着してください。5mm以上厚く塗着した方が、薄付けするよりも早く硬化します。
3. 常温 (20℃)・湿度 60%で乾燥させてください。
  - ・通常 2時間程度
  - ・焼付け塗装 24時間以上
4. 上塗りの仕様に従って塗装してください。

**注意点**

1. かまぼこ状に充填し、2～3mm以上の厚みをつけてください。薄くのばして付けた場合、乾燥不良を起こすことがあります。
2. 上塗りは、【008 シーリング剤】塗着後なるべく早めに行ってください。また、5日以上経過後の上塗りは密着不良の原因となる恐れがありますので避けてください。
3. 湿度が40%以下の条件にて【008 シーリング剤】を使用する場合は、硬化に時間がかかります。
4. 2色塗り分けをする場合は、まず1色目を完全に硬化させてください。その後、あらかじめ【008 シーリング剤】部分を粘着力の弱いドラフティングテープ等でマスキングをし、その上から通常のマスキングテープを貼り2色目を塗装してください。また、マスキングテープは塗装後すぐに剥がした方が仕上がりが良くなります。
5. フタル酸、アルキッド樹脂系塗料の上塗りは乾燥が遅くなる場合がありますのでご注意ください。
6. カートリッジ口の防湿膜に穴をあけてからノズルをセットしてください。開封後は速やかに使用してください。冬場等の低温時は高粘度になったり先端ノズル口径が細すぎる場合、カートリッジの押し出し圧が高くなり破裂する恐れがあります。できるだけ室温に戻し、先端ノズル口径は3mm以上でご使用ください。
7. 直接肌に触れた場合には、シンナー等で速やかに取り除いてください。
8. 紫外線が当たる箇所への塗着は避けてください。
9. 焼付け塗装の際は、常温 (20℃)・湿度 60%で 24 時間以上乾燥させてください。温度は急にかけるのではなく、徐々に上げていき最大 180℃までとってください。
10. 乾燥後は通電しなくなるので、スポット溶接に使用する場合には、溶接作業に入る前に充填してください。

※カタログに記載されている内容は、予告なく変更する場合があります。